



EnginZone

La Zona de la Ingeniería

Inspección de Dispositivos de Alivio de Presión Bajo la Recomendación Práctica API RP 576

EnginZone Chile
info@enginzone.cl
www.enginzone.cl

OBJETIVO

- Clasificar los diferentes dispositivos para el alivio de la presión
- Determinar las causas de su rendimiento inadecuado
- Describir los ensayos y pruebas descritos e incorporados por referencia en este código

DIRIGIDO A

Ingenieros de mantenimiento, los responsables de la inspección y manutención de estos equipos, técnicos, y aquellas personas interesadas en el tema que quieran desarrollar y ampliar sus conocimientos.

DESCRIPCIÓN

Se describen las prácticas de inspección y reparación para dispositivos automáticos de alivio de presión comúnmente utilizados en las industrias petrolera y petroquímica, para que sirva de guía para la inspección y reparación de estos dispositivos en la planta del usuario y así garantizar su rendimiento adecuado.

Se cubren dispositivos automáticos como válvulas de alivio de presión, válvulas de alivio de presión operadas por piloto, discos de ruptura y válvulas de vacío de operación con contrapeso, así como también los lineamientos para la inspección y reparación de dispositivos automáticos de alivio de presión comúnmente utilizados.

BENEFICIO

- Comprobar los requisitos necesarios para determinar si el dispositivo de alivio de presión cumple con los requerimientos de la norma de fabricación
- Utilizar criterios de aceptación y rechazo para valorar la condición del dispositivo
- Utilizar criterios de aceptación y rechazo para valorar la reparación por un ente autorizado.



TIEMPO DE DURACIÓN
2 DÍAS (16 HORAS ACADÉMICAS)



DIPLOMA

Será emitido cuando los participantes cumplan con el 80% de asistencia; el diploma que reciben será de participación emitido por ASME.

TEMARIO

- Prefacio, notas Especiales
- Alcance
- Términos y definiciones.
- ASME, National Board of Boiler and Pressure Vessel Inspectors y API.
- Dispositivos de Alivio de presión; válvula de seguridad, válvula de alivio, válvulas tipo convencionales y tipo balanceadas, válvulas actuadas por piloto, válvulas de venteo/vacío y discos de ruptura.
- Causas de un funcionamiento inadecuado; historia, ubicación o identificación, corrosión, Ajuste inapropiado, transporte y manejo rudo, etc.
- Inspección y pruebas; Inspección en taller y reparación o reacondicionamiento, frecuencia de inspección, etc
- Procedimiento de desarmado, armado
- Reportes
- Comparación de procedimientos técnicos existentes con Recomendación Practica API576
- Normas Referenciadas; Vínculos con otros estándares.

