



Inspección Visual Nivel I y II

OBJETIVO

- Reconocer los fundamentos de la visión, estructura del ojo Humano y leyes físicas aplicables de la óptica.
- Utilizar criterios de aceptación y rechazo basados en códigos, normas, especificaciones y otros documentos de referencia aplicables.
- Comprender las ventajas, limitaciones y aplicación de la inspección visual.
- Identificar discontinuidades y defectos comunes dentro de la soldadura.
- Utilizar los instrumentos de medición y de inspección de soldadura comúnmente utilizados.
- Aplicar los criterios de aceptación y rechazo de acuerdo con las normas y especificaciones.
- Demostrar las habilidades para la evaluación de réplicas de soldadura.

DIRIGIDO A

Profesionales y técnicos de las áreas de inspección, ingeniería, fabricación, proyectos, control de calidad, etc., que tengan bajo su responsabilidad, la construcción y control de uniones soldadas, la evaluación de componentes fundidos, la integridad de componentes y materiales mediante inspecciones visuales.

DESCRIPCIÓN

El curso prepara para la ejecución de inspecciones visuales directas y remotas de estructuras, uniones soldadas, recipientes, etc.

El contenido está alineado con el cuerpo de conocimientos basada en la Práctica Recomendada ASNT TC-1A - 2016 para la calificación y certificación de competencias para Inspecciones visuales Nivel I y II.



TIEMPO DE DURACIÓN
24 HORAS ACADÉMICAS

TEMARIO

Capítulo 1: Principios de la inspección visual y óptica.

Capítulo 2: Equipo para inspección visual.

Capítulo 3: Equipo para inspección visual indirecta.

Capítulo 4: Características de objetos inspeccionados.

Capítulo 5: Discontinuidades en los materiales.

Capítulo 6: Aplicaciones de la inspección visual y óptica.
Desarrollo de los criterios de inspección del AWS D1.1

Capítulo 7: Documentación de la inspección visual

**Al final de este usted podrá solicitar un examen
para la calificación del Nivel I y II**

