



Interpretación de la Sección IX del Código ASME: Calificaciones de Soldadura

OBJETIVO

Aprender el manejo, uso y la correcta interpretación de la Sección IX del Código ASME BVP en sus partes UG y UW.

DIRIGIDO A

Principalmente dirigido a inspectores de control de calidad, personal de ingeniería, supervisores de montaje, inspectores de soldadura, personal de ensayos no destructivos, inspectores de obra y de contrato, de empresas que realizan el diseño, la fabricación y montaje, mantenimiento y operación de equipos bajo presión y ductos a presión.

DESCRIPCIÓN

La Sección IX del Código ASME para calderas y recipientes a presión, establece los requerimientos de calificación de soldadores y procedimientos de soldadura para ser aplicados en la fabricación y reparación de equipos sometidos a presión, calderas y equipos relacionados tanto durante la fabricación como en su posterior mantenimiento y reparación.

También se aplica a las tuberías a presión para conducción de vapor y tuberías a presión de plantas de procesos, petroquímicas, químicas y refinerías. Esta norma es referenciada para su uso por varios Códigos constructivos, tales como el ASME BPVC Sección VIII y Sección I, así como también por ASME B31.1, B31.3 y B31.8.



TIEMPO DE DURACIÓN
24 HORAS ACADÉMICAS

TEMARIO

REQUERIMIENTOS GENERALES

- Posiciones de soldadura, a tope y filete.
- Ensayos y exámenes de soldaduras.
- Objeto y alcances.
- Ensayos de tracción.
- Ensayos de plegado.
- Ensayos de tenacidad.
- Ensayos en soldaduras de filete.
- Examen visual.

CALIFICACIÓN DE PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA

- Objetivo de la calificación.
- Preparación de probetas.
- Variables esenciales y no esenciales.

CALIFICACIÓN DE SOLDADORES Y OPERADORES DE SOLDADURA

- Introducción.
- Probetas para la calificación.
- Rechazos y recalificaciones.
- Variables esenciales.
- Procesos especiales.

MATERIALES

- Metales base.
- Números P.
- Materiales de aporte.
- Números F.
- Números A.

DOCUMENTACIÓN UTILIZADA EN LAS CALIFICACIONES DE SOLDADURAS

- Ejemplificación del trabajo del inspector mediante la resolución de casos prácticos.

