



Mantenimiento Mayor de Bombas

EnginZone Chile
info@enginzone.cl
www.enginzone.cl

DESCRIPCIÓN

El programa está diseñado para cubrir las necesidades más comunes desde lo más básico a nivel operativo, hasta llegar a lo más técnico-profesional abarcando todas las áreas estrictamente necesarias para la formación de un reparador mayor de bombas. El instructor ha desarrollado un contenido y una dinámica que cubre todos los aspectos considerados en un taller para reparación mayor de bombas.

DIRIGIDO A

- Líderes de operaciones y mantenimiento que buscan mejorar y modernizar sus conocimientos.
- Líderes de iniciativas de mejoramiento continuo, que buscan una manera de hacer que el Mantenimiento de sus Unidades de Bombeo estén integrados con objetivos y metodologías exitosas.
- Consultores y Profesionales que desean actualizarse en Mantenimiento de Unidades de Bombeo.
- Supervisores, Mantenedores, Coordinadores, Ingenieros, Tecnólogos y Técnicos de Mantenimiento, Producción, Ingeniería e Inspección.



TIEMPO DE DURACIÓN
16 HORAS ACADÉMICAS

OBJETIVO

- Identificar las bases teóricas que les permitan identificar las definiciones y clasificaciones normalizadas de las unidades de bombeo.
- Ejecutar actividades de mantenimiento correctivo, preventivo, predictivo, proactivos y de confiabilidad a unidades de bombeo.
- Dirigir, motivar y supervisar equipos de trabajo que realicen actividades de mantenimiento a unidades de bombeo.
- Facilitar las mejoras e implantar exitosamente programas de mantenimiento a unidades de bombeo.
- Evaluar el desempeño para el cumplimiento de su función de sistemas de bombeo.
- Facilitar las mejoras e implantar exitosamente programas de inspección y control y aseguramiento de la calidad basado en la norma API 610 y ASME B73 a unidades de bombeo.
- API 610, 682 y ASME B73 en el mantenimiento mayor de sistemas de bombeo.



TEMARIO

Fundamentos Mantenimiento Mayor (Overhaul Maintenance)

Elementos Constructivos

- Elementos Rotativos
- Elementos Estacionarios
- Materiales y Especificaciones

Cojinetes

- Conceptos básicos y designaciones
- Historia de los Cojinetes en la Industria
- Tipos de Cojinetes
- Dimensiones Estándar: Externas e Internas
- Componentes Básicos de Cojinetes
- Conceptos de Calidad y Estándar

Aplicación del Mantenimiento Mayor (Overhaul Maintenance)

- Herramientas Especiales, Equipos e Instrumentos.
- Desarmado e Inspección.
- Metrología.
- Proceso de Reparación.
- Pre-armado.
- Balanceo. (API Std. 610) (ISO Std. 1940)
- Control y Aseguramiento de la Calidad.
- Criterios de Aceptación y Rechazo. (API Std. 610)
- Ensamble.
- Inspecciones y Pruebas. (API Std. 610)

