



Gestión de la Calidad en Proyectos de Prevención y Control de Corrosión con Recubrimientos de Protección

EnginZone Chile
info@enginzone.cl
www.enginzone.cl

OBJETIVO

El curso prepara a los profesionales y tecnólogos relacionados a la Industria del Tratamiento de Superficies y el Control de la Corrosión con Recubrimientos para desempeñarse de forma integral como gestores de innovación y desarrollo de los proyectos de protección anticorrosiva de superficies, participando en su organización, planificación, ejecución de las actividades y acciones en todas las etapas del proceso tecnológico de la aplicación de recubrimientos, para alcanzar el aseguramiento de la protección, conservación e integridad de los activos en el tiempo , además de objetivos específicos como:

- En términos de protección anticorrosiva: optimizar y extender la Durabilidad del Sistema de Pintado, en consecuencia, Incrementar años de vida en servicio de la infraestructura productiva (activos).
- Reducir los riesgos e Incrementar la seguridad operativa, de las personas y el cuidado del medio ambiente.
- Incrementar el rendimiento de los recursos asignados, reducción de los costos del tratamiento de superficie (Productividad) en la ejecución del proyecto de integridad.
- Reducción drástica del Gasto del Mantenimiento Futuro, puesto que se extiende el intervalo de reparación, reduce los Costos de inactividad, aumenta la seguridad de las Operaciones y de las Emisiones.

La transmisión del conocimiento se realiza con una comprensión clara y amplia de los fundamentos de la tecnología, de tal manera que el profesional en la práctica de sus funciones no se limite a memorizar lo establecido en un manual y se constituya en un verdadero gestor de cambios, innovación y desarrollo.



TIEMPO DE DURACIÓN
24 HORAS ACADÉMICAS

DIRIGIDO A

Los profesionales, ingenieros, técnicos, administradores, involucrados en el Tratamiento de Superficies y el Control de Corrosión con Recubrimientos de Protección en Proyectos de Nueva Construcción y de Mantenimiento Anticorrosivo:

- Profesionales con responsabilidades en las áreas de Gestión de Integridad de Activos, Ingeniería de Mantenimiento y Confiabilidad, Gestión de Calidad, Aseguramiento de Calidad y Control de Calidad.
- Profesionales y Técnicos de las empresas de Fabricación de Estructuras Metálicas, Construcción e Ingeniería de proyectos, Supervisión de Obra, Inspección de Pinturas y/o Contratistas de Aplicación de Pinturas en Taller y de campo, Fabricantes de Pinturas, Empresas de Consultoría de Recubrimientos, Proveedores de Equipos e Instrumentos de Inspección.
- Profesionales, Técnicos, Especialistas e Inspectores de Pinturas con Certificación SSPC, NACE, FROSIO, ICORR, ABRACO, etc.



DESCRIPCIÓN

Es el único curso de Aseguramiento de la Calidad en la Gestión del Control de Corrosión con Recubrimientos de Protección. El curso desarrolla paso a paso la implantación y mantenimiento de un Sistema de Gestión de Calidad en la ejecución de Proyectos de Aplicación de Recubrimientos para el Control de la Corrosión en Obras de Nueva Construcción y del Mantenimiento Anticorrosivo en el ciclo de vida de los activos, con la finalidad de garantizar el cumplimiento de las expectativas de calidad establecidas en la Especificaciones Técnicas del Proyecto: Mejorando procesos, bajando costos, reduciendo desperdicios y riesgos, mejorando la productividad, extendiendo la vida útil de las instalaciones, etc. Trata sobre la importancia de la Gestión de la Calidad con enfoque al Sistema de Aseguramiento de la Calidad a lo largo de la cadena de valor del proyecto y transmite los conceptos y herramientas relacionadas a este sistema. Da a conocer la metodología para la implantación del sistema de Aseguramiento de Calidad en cada una de las “Etapas del Proceso Tecnológico para el Tratamiento Anticorrosivo de Superficies con Recubrimientos”, la función y objetivos del Control de Calidad, de la Inspección de Pinturas, de la Auditorías de Calidad y de la Mejora Continua de los procesos, como herramienta de innovación, desarrollo y de generación de valor al proyecto.



TEMARIO

1.- GESTIÓN DE LA CALIDAD

- Gestión de la Calidad en los Proyectos de Recubrimientos
- Objetivos de la Gestión de Calidad de la Protección Anticorrosiva con Recubrimientos
- Expectativas de la Durabilidad de los Recubrimientos
- Cálculos Económicos de la Protección con Recubrimientos
 - . Costos de Ciclo de Vida
 - . A Valor Actual
 - . A Valor Futuro
- El Proceso Tecnológico del Tratamiento Anticorrosivo con Recubrimientos
- Objetivos de Productividad y Calidad en el Tratamiento Anticorrosivo
- Aseguramiento de la Calidad en el Proceso de Protección Anticorrosiva
- Auditorias de Calidad (Verificación); Mejora Continua de la Productividad y Calidad
- Control de Calidad en la Preparación de Superficie y Aplicación de Recubrimientos
- La Tecnología de la Inspección de Calidad de Recubrimientos



TEMARIO

2.- SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD- SGC NORMA ISO 9001

- Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001-
- Beneficios de los Sistemas de Gestión de Calidad
- Principios del Sistema de Gestión de Calidad
- Estructura del Contenido de la Norma ISO 9001:2015:
- Requisitos del Sistema de Gestión de la Calidad
- Etapas de la Implementación del Sistema de Gestión de Calidad SGC
- Recomendaciones para Optimizar y Rentabilizar el SGC

3.- GESTIÓN DE CALIDAD EN UN PROYECTO DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA

- Sistema de Gestión de Calidad de un Proyecto de Protección Anticorrosiva
 - . Definiciones y Valor para las partes del Proyecto
 - . Objetivos del Sistema de Gestión de Calidad
 - . Características y Valor Agregado
 - . Ventajas de Implantar, Mantener, Mejorar, Beneficios generales
- Auditorías de Calidad en el Sistema de Gestión de Calidad
 - . Características de la Auditoría
 - . Tipos de Auditoría
 - . Requisitos debe cumplir el Auditor
 - . Principios de la Auditoría de Calidad
 - . Auditoría de Calidad en un Proyecto de Protección Anticorrosiva
 - . Métodos, Técnicas y Herramientas de la Auditoría
 - . Conocimientos, Habilidades, Metodología, etc. del Auditor de Calidad



TEMARIO

4.- GESTIÓN DE CALIDAD EN LA SELECCIÓN DE ESTÁNDARES DE INGENIERÍA

- Definición de Objetivos de la GC en la Selección de Recubrimientos
- Definición de Sistemas de Recubrimientos (Sistemas de Pintado)
- Mecanismo de la Protección Anticorrosiva con Recubrimientos
- Caracterización Corrosiva del Medio en Servicio
- Variables que influyen en la Selección de los Sistemas de Recubrimientos
- Estado de Integridad de la Pintura envejecida antes del Mantenimiento
- Metodologías para la Selección de Sistemas de Pintado
 - . Sistemas de Recubrimientos para Proyectos Nuevos
 - . Sistemas de Recubrimientos para Proyectos de Mantenimiento
- Características Técnicas de Comportamiento de los Sistemas de Recubrimientos



TEMARIO

5.- GESTIÓN DE CALIDAD EN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PINTADO

- Objetivos de la GC en la Elaboración de Especificaciones
- Características de las Especificaciones
 - . Proyectos de Nueva Construcción
 - . Proyectos de Mantenimiento
- Modelos de Especificaciones Técnicas
- Contenidos de las Especificaciones Técnicas de Pintado
- Requerimientos y Planeación de Aseguramiento de Calidad en las Especificaciones
- Normas Técnicas Aplicables
- Requerimientos para la Homologación de Marcas de Recubrimientos
- Requerimientos para la Homologación de Proveedores y Contratistas de Pintado
- Garantías de Buen Comportamiento o Desempeño de los Recubrimientos
- Garantías de Buena Preparación de Superficie y Aplicación
- Carta de Expectativa de Vida del Sistema de Recubrimientos



TEMARIO

6.- GESTIÓN DE CALIDAD EN LA PREPARACIÓN DE SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- Objetivos de la GC en la Preparación de Superficie y Aplicación de Recubrimientos
- Trabajos con Recubrimientos para Construcciones Nuevas y de Mantenimiento
 - . Procedimientos y Requisitos de Preparación de Superficie y de Aplicación
 - . Selección de Materiales y Equipos
 - . Calificación y Homologación de Preparadores de Superficie y Aplicadores
 - . Calificación de Talleres de Pintado
 - . Calificación de Contratistas de Pintado en Obra y en Taller
 - . Tipos o Estrategias de Mantenimiento

7.- CONTROL DE CALIDAD DEL PROCESO PRODUCTIVO (INSPECCIÓN DE PINTADO)

- Objetivos de la Inspección de Pintado o Recubrimientos
- Auditoria de Calidad del Proceso (QA)
- Objetivos del Control de Calidad (QC)
- Características de las Técnicas de Inspección del Proceso
 - . Proyectos de Nueva Construcción
 - . Proyectos de Mantenimiento
- Documentos Base para la Inspección del Proceso
 - . Especificaciones Técnicas de Pintado la Obra: Garantías
 - . Procedimientos de Preparación de Superficie Aplicación de Pinturas
 - . Información o Especificación Técnica de las Pinturas
 - . Hoja de Seguridad de las Pinturas (MSDS)
 - . Certificados de Calidad de las Pinturas Fabricadas
 - . Normas de Referencia aplicables: ASTM, SSPC, ISO, NACE. etc.
 - . Información Técnica y Procedimientos de Operación de los Equipos
 - . Acta de la Junta Preliminar de Inicio de Obra



TEMARIO

- Planificación y Elaboración del Plan de Inspección
 - Propósitos y Beneficios: herramienta entre el QA y el QC
 - Procedimientos, Formatos, Registros de Pruebas y Resultados
 - Descripción y Criterios para la Elaboración del Plan de Inspección
 - Descripción de Hold Points; Check Points; Witness Points
 - Pruebas o Ensayos de Evaluación, Técnica/Equipos y Normas Técnicas
 - Criterios de Aceptación, Frecuencia de mediciones.
- Inspecciones Periódicas de Desempeño del Sistema de Pintado en el Tiempo.
 - Evaluación de la Condición de Estado de Integridad de los Recubrimientos

